

*Une gestion optimisée
de nos déchets qui s'intègre
dans le modèle de l'économie circulaire*



Une fabrication en synergie avec le tissu industriel local : nos chutes de coupe deviennent les ressources de la plateforme de recyclage textile, nos cartons ont une double vie, nos palettes se transforment, nos métaux deviennent une matière 1^{ère}.

Nos chutes de confection



**Valorisées,
elles deviennent une matière première**

La coupe des tissus est optimisée afin de minimiser la quantité de chutes.

Nos chutes de confection sont acheminées par nos soins vers la plateforme de recyclage textile de l'entreprise MINOT, située à 25 Km de notre atelier :

- Broyage et déchiquetage des chutes
- Conditionnement de la matière effilochée en nouvelles balles de fibres exploitables
- Transformation des fibres pour divers usages : feutres non tissés pour l'industrie automobile, isolation acoustique et thermique, géotextiles, chiffons d'essuyage.

TOTAL DECHETS 2014 : 3 tonnes

Les cartons

80% sont reconditionnés en interne pour nos propres besoins.
20% sont valorisés par une association locale qui utilise le profit de ses ventes pour participer à la rénovation d'une église.

Les mandrins des rouleaux de tissus sont destinés à l'un de nos clients qui les utilise pour le conditionnement des petites pièces métalliques.

Les palettes

Elles sont triées et réemployées pour nos propres expéditions.

Les déchets verts

Ils font l'objet d'une reprise par le prestataire.

Les Déchets d'Équipements Électriques et Électroniques (DEEE), les métaux ferreux et non ferreux

Ils sont collectés et traités par la société BRUNEL frères de Merville, installation classée pour la protection de l'environnement, déclarée auprès de la préfecture du Nord.

Les cartouches d'encre et toner

Elles sont stockées en Ecoback avant reprise par ECOBUROTIC, reconnu pour son engagement dans une démarche de développement durable.

Les déchets produits en petites quantités

Tels que les piles, les néons, les contenants vides de produits d'entretien... Ils sont triés spécifiquement et déposés par nos soins à la déchetterie.

Les déchets ménagés et assimilés

La mise en place d'une redevance calculée sur la quantité de déchets produits incite à la réduction des déchets et à la mise en place du tri sélectif.



Le geste responsable



Nos collaborateurs effectuent un tri spécifique des bouchons des bouteilles plastiques pour une association qui œuvre en faveur des handicapés.



Objectifs 2015



- Suivi du volume des chutes de coupe afin d'en réduire le tonnage : -5%.
- Privilégier l'économie circulaire en suscitant une coopération entre les acteurs locaux dans le but de contribuer à dynamiser le développement économique régional.



2012 : 1er confectionneur français labélisé en vêtement de travail



2014 : Fabriquer localement dans une histoire de Terroir, de Tradition et de Savoir Faire



2014 : Programme IODDE via la Cci grand Lille : Innovation et Opportunités dans le Développement Durable, en s'appuyant sur la norme ISO 26000